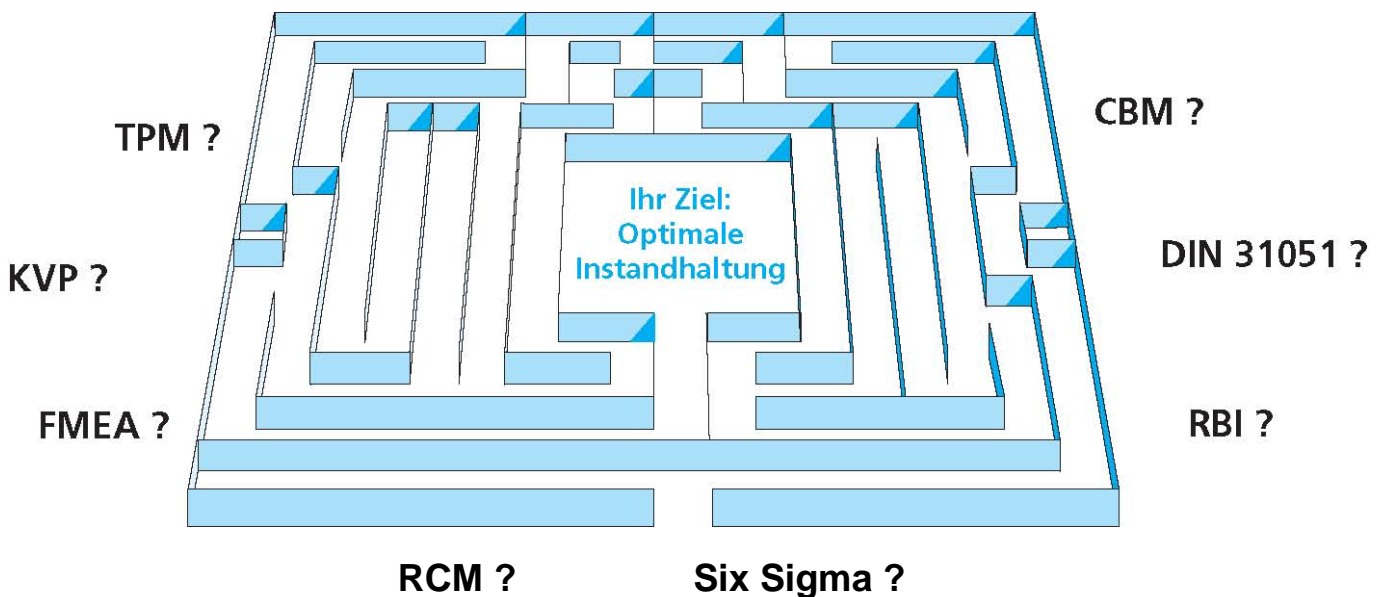


Monheim, August 2008

**Ohne Irrweg zum richtigen Instandhaltungskonzept?
 Unser Workshop gibt Ihnen Überblick und Entscheidungshilfen.**

Wer schafft es, bei diesem großen Angebot an Konzepten und Strategien den Überblick zu bewahren? Und wie viel schwieriger ist es dann für Ihr Unternehmen, die richtige Entscheidung für ein Konzept zu treffen?



Unser 1-tägiger Workshop zeigt Ihnen den kürzesten Weg zu Ihrer richtigen Instandhaltungsstrategie. Wir stellen Ihnen sämtliche Konzepte übersichtlich mit Vor- und Nachteilen vor.

Sie gewinnen wichtige Entscheidungshilfen, die Ihnen Mühe, Zeit und Kosten sparen.

Veranstaltungsort: z. Zt. nur hausintern

Veranstaltungsdatum: nach Vereinbarung

Teilnahmegebühren: auf Anfrage

Bitte nutzen Sie die beiliegende Anmeldung. Wir freuen uns auf Ihr Interesse und Ihre Teilnahme.

Mit freundlichen Grüßen

Hans-Jürgen Taag
 Geschäftsführer

Monheim, August 2008

Workshop:

**Konzepte und Strategien in der Instandhaltung.
Überblick und Auswahlkriterien.**

Dauer: 1 Tag.

Ziel: Der Workshop bietet den Teilnehmern eine kompakte fundierte Information über die gängigen existierenden Konzepte, Verfahren und Strategien in der Instandhaltung. Die Teilnehmer können anschließend besser entscheiden, was für ihren Betrieb und ihre Organisation sinnvoll ist, welcher Aufwand erforderlich und welcher Nutzen zu erwarten ist.

Inhalt:

- **Wozu ein Konzept oder eine Strategie in der Instandhaltung? Begriffsbestimmungen**
- **Die Instandhaltung nach DIN 31051 / EN 13306**
- **TPM Total Productive Maintenance – Prinzip und typischer Ablauf**
- **KVP Kontinuierlicher Verbesserungsprozess – Aufbau und Einsatz**
- **RBI + RBM Risk based Inspection /Maintenance – Grundlagen und Anwendungsgebiete**
- **RCM Reliability-centred Maintenance – Herkunft, Funktionsweise und Anwendung**
- **Six Sigma – Grundgedanke und Umsetzung in der Instandhaltung**
- **Die FMEA / FMECA – Fehler-Möglichkeits- und Einfluss-Analyse**
- **CBM Condition based Maintenance – Begriffsbestimmung und Einordnung**
- **RCS Reliability-centred Spares – Ersatzteilhaltung in Übereinstimmung mit Instandhaltung und Betrieb**
- **Auswahl eines Konzeptes – Kriterien für die erfolgreiche Auswahl eines Konzeptes oder eines Konzeptmixes**
- **Einführung von IH-Konzepten – Notwendige Voraussetzungen für die erfolgreiche Einführung eines Konzeptes.**

Geeignet für: Alle, die verantwortlich sind für die Weiterentwicklung und Optimierung der Funktionen Instandhaltung und Produktion, sowie für die Verbesserung der Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit von technischen Anlagen. Insbesondere also Technische Leiter, Instandhaltungsleiter, Betriebsleiter und Produktionsleiter, sowie deren mit solchen Aufgaben betrauten Mitarbeitern.

Referent Hans-Jürgen Taag, Dipl. Ing. Maschinenbau, ist Geschäftsführer der **msc** Maintenance Strategy Consult GmbH. Seit über 15 Jahren beschäftigt er sich in verschiedenen Positionen mit der Instandhaltungsthematik. Aus vielen Projekten in nahezu allen Branchen kennt er die Bedürfnisse der Betriebe zum Thema Instandhaltung und Zuverlässigkeit von technischen Anlagen. Hans-Jürgen Taag ist zertifiziert durch John Moubray, der international führenden Persönlichkeit in Sachen Reliability-centred Maintenance.

Organisation

Der Workshop geht von 9.00 Uhr bis 16.30 Uhr. Ein Satz Unterlagen mit einer Kopie der Präsentationsfolien und einem Quellenverzeichnis wird während des Workshops ausgehändigt.

Firmeninterne Trainingskurse

Beachten Sie bitte, daß dieser Kurs z. Zt. ausschließlich für Ihre Firma bei Ihnen im Hause abgehalten werden kann. Wir sind ebenfalls in der Lage, Beratung und Unterstützung bei der Einführung von neuen Konzepten in Ihrer Firma zu leisten. Für mehr Informationen rufen Sie uns bitte an unter **02173-50582**.

msc Maintenance Strategy Consult GmbH ist spezialisiert auf Beratung und Schulung im Bereich industrielle Instandhaltung. Wir unterstützen Sie bei der Auswahl und Einführung von Konzepten und Strategien, bei der Organisation Ihrer Instandhaltung und bei der Auswahl und Einführung von Softwaresystemen zur Instandhaltung, Planung und Steuerung (IPS).
 Internet-Homepage: <http://www.msc-gmbh.info> , e-Mail: Info@msc-gmbh.info

Anmeldung zum Workshop

Konzepte und Strategien in der Instandhaltung

z. Zt. keine öffentlichen Termine. Nur hausinterne Termine möglich.
 Bei Interesse rufen Sie bitte an oder senden Sie dieses Fax.

Anfrage:	
Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wie sind einem hausinternen Workshop interessiert.	
FIRMA	
Postadresse	Name
e-Mail	
Telefon-Nr.	Datum / Unterschrift / Stempel

Senden oder faxen Sie bitte das ausgefüllte Formular (oder eine Kopie) an: msc GmbH, Hindemithstr.12, D-40789 Monheim

Fax. 02173 / 51636

Reliability-Centred Maintenance (RCM 2)

3-Tage-Trainingskurs für die zuverlässigkeitsorientierte Instandhaltung

Das Verfahren RCM wurde ursprünglich von der Luftfahrtindustrie entwickelt und in der Version 2 (RCM 2) weiterentwickelt für die Anwendung in anderen Industriezweigen. Es ist ein Konzept um für jede technische Anlage den exakten Bedarf an Maßnahmen zur ermitteln, damit die benötigte Zuverlässigkeit (Reliability) gewährleistet werden kann.



BESTIMMT FÜR

Alle, die ein Interesse daran haben, ein Optimum an Leistung von jeglicher Betriebsanlage zu sichern. Dieses unter dem Aspekt Sicherheit, Umweltschutzverhalten, Produktionsausstoß, Produktqualität oder Kundenservice.

Der Kurs ist so ausgelegt, dass er vor allem interessant ist für Personen:

- die verantwortlich sind für die Funktion Instandhaltung (Technische Leiter, Arbeitsplaner, Instandhaltungsleiter und -meister und technische Spezialisten)
- die für die Betriebsanlagen verantwortlich sind (Produktions- und Betriebsleiter)
- mit spezieller Verantwortung für Themen wie Sicherheit, Zuverlässigkeit, Umweltschutz und Qualität (Der Kurs ist nur für Endanwender. Bitte nehmen Sie zur Kenntnis, daß wir Anmeldungen von Beratern nicht akzeptieren können)

WAS DIE TEILNEHMER LERNEN WERDEN

Die Teilnehmer erlernen eine strukturierte, exakte, alles umfassende Analysemethode, um die optimalen Maßnahmen, unter den Aspekten Wirtschaftlichkeit, Qualität, Produktionsausstoß, Sicherheit, Umweltverhalten und Kundenservice, für eine Betriebsanlage zu ermitteln (ausführliche praktische Übungen und Fallstudien werden im Kurs durchgearbeitet). Sie lernen was RCM2 erreicht und wie es erreicht wird sowie abzuschätzen, welche Ressourcen für die erfolgreiche Anwendung von RCM2 benötigt werden.

INHALTE DES KURSES

Problemdefinition und Informationen sammeln (die FMEA)

- Definieren von Funktionen und gewünschte Leistungsnormen
- Bestimmen der Art und Weise wie eine Betriebsanlage bei der Lieferung der gewünschten Leistung gestört sein kann (Funktionsstörungen)
- Feststellen der Ursachen einer Störung (Störungsarten)
- Was passiert wenn Störungen auftreten (Störungsauswirkungen - Kosten, Häufigkeit, Qualität etc.)

Beurteilen der Störungsfolgen

- Schutz- und Warneinrichtungen, die nicht ausfallsicher sind
- Störungen die Sicherheit oder Umwelt gefährden
- Störungen, welche die Produktion oder den Betrieb beeinträchtigen (Produktionsausstoß, Produktqualität oder Kundenservice)
- Störungen, die nur direkte Reparaturkosten verursachen

Beurteilen der Wertigkeit unterschiedlicher Typen von Störungsvorbeugung und bestimmen der Maßnahmenfrequenzen

- zustandsbedingte Instandhaltung
- regelmäßige Überholungsmaßnahmen
- regelmäßige Austauschmaßnahmen (exakte Kriterien für die Entscheidung)

Entscheiden, was zu tun ist, wenn keine passende vorbeugende Maßnahme gefunden wird

- Wann und wie oft sind Funktionstests durchzuführen?
- Wann ist Konstruktionsänderung notwendig?
- Wann nur abwarten bis Störung auftritt?

Zusammenfassen der Maßnahmen in Instandhaltungspläne

Anwenden des RCM2-Verfahrens

- RCM2 Analysegruppen - Die Rolle des RCM-Moderators - Einführen der Strategien - Wie fängt man an?

Ihr Kursleiter

Hans-Jürgen Taag, Dipl. Ing. Maschinenbau

ist Geschäftsführer der msc Maintenance Strategy Consult GmbH. Seit über 15 Jahren beschäftigt er sich, in verschiedenen Positionen, mit der Instandhaltungsthematik. Er ist Spezialist für die industrielle Anwendung von Reliability-centred Maintenance RCM2. Hans-Jürgen Taag ist zertifiziert durch John Moubray, der international führenden Persönlichkeit in Sachen Reliability-centred Maintenance.

John Moubray ist auch Autor eines Buchs* über RCM basierend auf Arbeiten mit führenden Firmen in allen sechs Kontinenten über eine Periode von über 20 Jahren.

*RCM - Die hohe Schule der Zuverlässigkeit von Produkten und Systemen: 1996 Verlag Moderne Industrie, Landsberg.

Organisation

Die Veranstaltungen beginnen um 9.00 Uhr und gehen bis 17.00 Uhr. Ein Satz Kursunterlagen wird jedem Teilnehmer ausgehändigt.

msc Maintenance Strategy Consult GmbH

ist spezialisiert auf die Beratung für Konzepte und Strategien in der Instandhaltung zur Verbesserung der Zuverlässigkeit und Produktivität von technischen Anlagen und Produkten. Weiterhin bieten wir Beratung für Instandhaltungsorganisation und Informationsmanagement, sowie die Auswahl und Einführung von Instandhaltungs-, Planungs- und Steuerungssystemen (IPS). Die msc GmbH ist Mitglied in einem weltweiten Netzwerk von Beratern, unter der Führung der Fa. ALADON LLC. Das Netzwerk hat weltweit bereits über 55.000 Personen ausgebildet und mehr als 2000 Werken in 80 Ländern, auf allen Kontinenten geholfen, die Zuverlässigkeit und Produktivität der technischen Anlagen zu verbessern und kostenoptimiert zu sichern.

Anmeldung zum Trainingskurs

Reliability-centred Maintenance RCM2

z. Zt. keine öffentlichen Termine. Nur hausinterne Termine möglich.

Bei Interesse rufen Sie bitte an oder senden Sie dieses Fax.

Anfrage:

Bitte nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wie sind einem hausinternen RCM2 Trainingskurs interessiert.

FIRMA

GENEHMIGT DURCH

Postadresse

Name

e-Mail

Telefon-Nr.

Datum / Unterschrift / Stempel

Senden oder faxen Sie bitte das ausgefüllte Formular (oder eine Kopie) an: msc GmbH, Hindemithstr.12, D-40789 Monheim

Fax. 02173 / 51636